

Projekt:  
Buschlinik Dr. Wafula



**Zielstellung:**

Medizinische Grundversorgung von Menschen außerhalb von Ukunda ohne Zugang zu ärztlicher Behandlung weiter absichern



Bitte unterstützen Sie unsere Projekte.  
Jeder gespendete Euro kommt  
zu 100% direkt vor Ort an.

Kontakt:

Dr. Steffi Löffler - 1. Vorsitzende  
Schulstraße 26  
09356 St. Egidien  
e-Mail: [info@washataa.de](mailto:info@washataa.de)  
Internet: [www.washataa.de](http://www.washataa.de)

Bank: Berliner Volksbank  
IBAN: DE 25 1009 0000 7061 4180 02  
BIC: BEVODEBB



Washa Taa

"Ein Licht anzünden"

Internationale Gesellschaft  
zur Förderung der Kinder in Kenia e.V.

**Direkte Hilfe zur Selbsthilfe vor Ort**

Projekt:  
Werkstatt Ruben Otieno



**Zielstellung:**

Ausbildung ehemaliger Straßenkinder zum  
Handwerker in der von „Washa Taa“ aufgebauten  
Werkstatt  
Schweiß- und Reparaturarbeiten für die Schule







### Aufgaben / Zielstellung

**Schule für etwa 130 Waisen und Halbwaisen für bestmögliche Grundschulausbildung**

**1 warme Mahlzeit täglich garantieren**

**Lernmaterialien ( Schulbücher, Lehrmittel für die Lehrer ) finanzieren**

**Wasserversorgung und Elektrizität absichern**

**Medizinische Versorgung der Schulkinder garantieren**

**Teilfinanzierung der Lehrer für eine kontinuierliche Arbeit**

**Schulexkursionen jährlich einmal für die Abschlussklasse organisieren**

→ Biologieunterricht mit Kennenlernen der einheimischen Tierwelt

**Nähprojekt für die Mädchen der Klassenstufen 7/8 fortführen**

→ Nähausbildung für Existenzaufbau nach der 8. Klasse

→ Eigenherstellung der Schulkleidung

**Schulgarten- und Hühnerzuchtprojekt für die Jungen der Klassenstufen 7/8 ausbauen**

→ Eigenversorgung der Kinder mit frischem Obst, Gemüse, Eiern und Fleisch erweitern

→ Gärtnerische Fähigkeiten erlangen für die Zukunft in Beruf und Familie

### **DIES BEDEUTET: HILFE ZUR SELBSTHILFE**

**Patenschaften organisieren**

→ für die ärmsten Kinder

→ für besonders begabte Kinder Bildungschance

→ Gymnasium/ Ausbildung/ Studium



### Aufgaben/ Zielstellung:

**Absicherung der medizinischen Grundbetreuung der mittellosen Patienten im Umkreis**

**regelmäßiger Medikamentenkauf in Größenordnungen (Malaria und andere schwere Infektionskrankheiten)**

**Entbindungsabteilung für saubere und sichere Entbindungen sowie Schwangerschaftsvorsorge**

**Gesundheitsaufklärung (AIDS-HIV, Malariaprophylaxe, Infektionsschutz, sauberes Wasser, sauberes Essen)**